

IL SUGHERO AUTOESPANSO

1 →

L'area nel mondo dove è possibile la crescita del sughero con buoni risultati non è molto grande.

Il sughero è una materia prima al 100% naturale e rinnovabile. Il Portogallo ne produce il 54% e ne lavora il 75% del totale.



← 2

La quercia da sughero viene decorticata ogni 9 anni circa. La prima corteccia vergine detta "maschio" viene utilizzata per produrre pannelli e granuli per isolamento.



3 →

Le decortiche successive (10 almeno) danno un sughero adatto per uso enologico, industriale etc.



← 4

Per la decortica si usano apposite accette.
Per non compromettere la qualità
della raccolta successiva
bisogna fare estrema attenzione
a non incidere la superficie
sotto la corteccia.



5 →

Per maggior delicatezza
si completa il distacco
usando il manico in legno
dell'accetta.



← 6

Dalle potature dei rami si ricava una
interessante percentuale di sughero.
Con il legno si produce carbonella.
Della quercia da sughero non si butta
assolutamente nulla.

7 →

Corteccia "maschio" molto ricca di resine.
Adatta alla produzione di pannelli.



← 8

Dopo la macinatura tutto ciò che non
è polpa di sughero
viene riciclato utilizzandolo
per alimentare la caldaia per la
produzione di energia.

9 →

I granuli di polpa cruda vengono versati
nelle
casseforme per la tostatura a vapore.
Questa operazione comporta la fusione
di varie sostanze cerose presenti
nella struttura cellulare del sughero
che agiscono da collante naturale
per aggregare i diversi granuli.
L'espansione del granulo migliora
le caratteristiche di coibenza
e stabilità dimensionale del pannello.





← 10

I blocchi di sughero tostato escono dalle casseforme e vengono immediatamente raffreddati con docce ed iniezioni di acqua.

11 →
I blocchi vengono stabilizzati mediante stagionatura.



← 12

Dopo la stagionatura i blocchi vengono rettificati e si procede al taglio delle lastre negli spessori richiesti.

13 →
I pannelli sono controllati
singolarmente
per accertarne la perfezione.



← 14
Dai pannelli scartati si ottengono
se possibile spessori inferiori,
il resto viene trasformato in granuli
selezionati in base alla diversa dimensione.

15 →
I pannelli scelti vengono sottoposti
ai test richiesti dalle normative.





← 16

Nelle sale del laboratorio prove vengono effettuati test per l'accertamento della costante complanarità, spessore, e conformità delle caratteristiche tecniche fondamentali.

17 →

Il pacchi di pannelli di sughero tostato vengono preparati per il trasporto. Il costo energetico dalla produzione al cantiere è nel caso del sughero molto vantaggioso e gli conferisce un alto valore intrinseco di sostenibilità.



← 18

Casetta dimostrativa in pannelli di sughero Tostato esposta perennemente alle intemperie. Quale altro materiale isolante può sopportare indenne la stessa prova? Il sughero tostato non teme raggi ultravioletti, né acqua né fuoco. Mantiene tutte le proprietà inalterate nel tempo senza perdita delle caratteristiche tecniche.



19 ↓

La produzione completamente ecologica in tutto il suo ciclo è suggellata dalla presenza di numerose cicogne che nidificano tranquillamente sulla fabbrica. Si sa che la cicogna è la prima ad andarsene quando c'è inquinamento.

